

GYÁRTÓI HEGESZTÉSI UTASÍTÁS (WPS)

SEMLEGESVÉDŐGÁZAS, VOLFRÁMELEKTRÓDOS ÍVHEGESZTÉSHEZ (GTAW)

RAJZSZÁM:
 GYÁRTÓI HEGESZTÉSI UTASÍTÁS
 HIVATKOZÁSI SZÁMA ((WPS NO):
 A WPS JÓVÁHAGYÁSÁNAK
 HIVATKOZÁSI SZÁMA ((WPAR NO):
 A HEGESZTÉS HELYE:
 A HEGESZTÉS KIVITELEZŐJE:
 CÍM:
 HEGESZTÉSI FELELŐS:
 ALAPANYAG(OK):
 HEGESZTENDŐ TÁRGY:
 MÉRTÉKADÓ MÉRTEK:
 VÁGÓELJÁRÁS:
 ÉLELŐKÉSZÍTÉS ÉS TISZTÍTÁS:

 KÖTÉSTÍPUS:
 VARRATFAJTA:
 VARRATMÉRET:
 ILLESZTÉS: 1. ábra szerint
 HEGESZTÉSI SORREND 2. ábra szerint

ÉLELŐKÉSZÍTÉS, ILLESZTÉS ÉS HEGESZTÉSI SORREND

ÉLELŐKÉSZÍTÉS ÉS ILLESZTÉS	HEGESZTÉSI SORREND

HEGESZTÉSI ADATOK

VARRAT- RÉSZ	A HEGESZTŐPÁLCA KERESKEDELMI JELE	PÁLCA- ÁTMÉRŐ MM	ÁRAM- ERŐSSÉG A	ÁRAMNEM ÉS POLARITÁS (DC)	VONAL- ENERGIA J/MM
Fűzés					
Gyök					
Töltősorok					
Takaróréteg					

A W ELEKTRÓD GYÁRTÓJA ÉS

KERESKEDELMI JELE:

AZ ELEKTRÓD ÁTMÉRŐJE ÉS VÉGGZÖDÉSE:

HEGESZTÉSI HELYZET:

VÉDŐGÁZ:

KORONAOLDALON:

GYÖKOLDALON:

VÉDŐGÁZMENNYISÉG (L/MIN):

GYÖKALÁTÉT:

GYÖKFARAGÁS:

ELŐMELEGÍTÉS:

HŐMÉRSÉKLET KÉT SOR KÖZÖTT:

UTÓHŐKEZELÉS:

ÍVELÉS:

A HEGESZTŐ ELVÁRT MINŐSÍTÉSE:

ELLENŐRZÉSI ELŐÍRÁSOK:

JAVÍTÁSI LEHETŐSÉG:

EGYÉB ELŐÍRÁSOK:

Miskolc, 199

.....
kidolgozta

.....
hegesztő szakmérnök